



BELZONA® 8111 (MOULDABLE WOOD)

INSTRUCCIONES DE USO

1. PARA ASEGURAR UNA SOLDADURA MOLECULAR EFICAZ

Aplicar SOLO a superficies limpias, firmes y secas.

- Eliminar la madera suelta o carcomida con un cuchillo o cincel hasta encontrar el sustrato sólido.
- Rascar todas las superficies para eliminar los restos de pintura, depósitos de polvo, etc.
- Eliminar toda la grasa, aceite y suciedad mediante un lavado con una solución detergente o enjuagando con el **Belzona® 9111** (Limpiador/Desengrasante) o cualquier otro limpiador efectivo que no deje residuos, como metilo/etilo/cetona (MEC). Utilice una llama para eliminar el aceite de las superficies muy impregnadas.

ZONAS DONDE BELZONA® 8111 NO DEBERÍA ADHERIRSE

En el interior de los moldes, etc., aplicar una fina capa de **Belzona® 9411** (Agente Separador) y dejar secar de 15 - 20 min. antes de proceder al punto 2.

Las superficies porosas deben ser selladas inicialmente con una laca adecuada.

2. CÓMO COMBINAR LOS COMPONENTES REACTIVOS

Verter la cantidad necesaria del **Belzona® 8111** Líquido Reactivo en un recipiente adecuado de mezcla.

Añadir una pequeña cantidad de **Belzona® 8111** Fibra de Madera.

Mezclar concienzudamente. Añadir más Fibra de madera si es necesario para lograr la consistencia ideal. Completar la mezcla en 2 - 3 minutos.

NOTA:

1. CADUCIDAD

A partir del comienzo de la mezcla, la **Belzona® 8111** debe ser usada en los tiempos que se muestran abajo:

Temperatura	5°C	15°C	25°C
Usar el material dentro de los	20 min	12 min	8 min

2. PROPORCION DE MEZCLA

No existe una proporción de mezcla específica para la **Belzona® 8111**. Sin embargo, una mezcla de 3 partes del Líquido Reactivo a 2 partes por peso de la Fibra de Madera, proporcionará una pasta suave, mientras que una mezcla de 3 partes del Líquido Reactivo a 1 parte, por peso, de la Fibra de la Madera, proporcionará plena consistencia para el moldeo.

3. CÓMO APLICAR BELZONA® 8111

PARA OBTENER MEJORES RESULTADOS

No lo aplique cuando:

- La temperatura esté por debajo de los 5°C o la humedad relativa sea superior al 90%.
- Haya lluvia, nieve, niebla o neblina.
- Haya humedad en la superficie del metal o cuando exista la posibilidad de que la condensación posterior la deposite.
- Sea probable que el ambiente de trabajo tenga impurezas de aceite/grasa procedente de maquinaria adyacente o de humo de los radiadores de queroseno o de tabaco.

1. RECONSTRUCCION

- Aplicar a la superficie preparada, usando la espátula o el aplicador de plástico que se proporciona. Presionar firmemente para eliminar el aire atrapado.
- Dejar material sobrante, lo suficiente como para permitir el posterior mecanizado, o contornear el molde presionando una lámina de polietileno en la **Belzona® 8111** no fraguada. Esto también previene la pegajosidad en la superficie expuesta.

2. MOLDEO

- Aplicar una fina capa de **Belzona® 8111** en el molde, en el cual se habrá aplicado previamente una capa de **Belzona® 9411**.
- Rellenar el molde vertiendo la **Belzona® 8111**. Vibrar el recipiente para eliminar el aire ocluido.

LIMPIEZA

Debe limpiar las herramientas para mezclar, inmediatamente después de usarlas, con **Belzona® 9111** o cualquier otro disolvente efectivo como por ejemplo metilo etilo cetona (MEC). Limpie las brochas, pistolas de inyección y todo equipo de pulverización y cualquier otra herramienta de aplicación utilizando un disolvente adecuado como el **Belzona® 9121**, MEC, acetona o diluyente de celulosa.

4. ACABADO DE LA REACCIÓN MOLECULAR

Permitir que la **Belzona® 8111** solidifique en los tiempos que se indican a continuación, sujetos a las condiciones especificadas:

	Macanizado y/o carga ligera	Carga mecánica total
5°C	40 min	60 min
10°C	30 min	40 min
15°C	20 min	30 min
20°C	15 min	20 min
25°C	10 min	15 min
30°C	5 min	10 min

Estos tiempos son para un grosor de 0,6 cm aproximadamente. Se reducirán para secciones más gruesas y se aumentarán para secciones más delgadas.

5. IGUALACION DEL COLOR

Después del fraguado total, la **Belzona® 8111** puede pintarse o aplicarse tinte como cualquier otra madera. Sin embargo, los mejores resultados se obtienen si el tinte se añade al **Belzona® 8111** Líquido Reactivo antes de la adición de la **Belzona® 8111** Fibra de Madera. No se añadirá más del 2% de tinte, ya que más cantidad afectaría el tiempo de fraguado y las propiedades físicas.

6. CAPACIDAD DE VOLUMEN

En una proporción de mezcla de 3 partes de Líquido Reactivo por 2 partes de Fibra de Madera, la capacidad de volumen de la **Belzona® 8111** es de 710 cm³ por kg.

Todas estas informaciones están basadas en el resultado de ensayos de laboratorios realizados durante largo tiempo. Son exactas y dignas. Sin embargo, no podemos dar garantía sobre los resultados obtenidos con nuestros productos, aunque de antemano hayamos conocido el fin de la aplicación, y no podemos hacernos responsables si los resultados apetecidos no se logran.

Copyright © 1996 por Belzona International Limited. Todos los derechos reservados. Algunas partes de estos textos poseen copyright © 1995 de Belzona International Limited. Ninguna parte de este texto protegido por el copyright citado puede ser reproducido o utilizado en forma alguna o por ningún medio - gráfico, electrónico o mecánico, incluyendo fotocopiado, grabación, mecanografiado o sistemas de almacenamiento y búsqueda de la información - sin la autorización del editor.

Belzona® is a registered trademark

Belzona® 8111 - Instrucciones De Uso (2)

Belzona Polymerics Ltd.,
Claro Road,
Harrogate, HG1 4AY,
England.
Tel: +44 (0) 1423 567641
Fax: +44 (0) 1423 505967

Belzona Inc.,
2000 N.W. 88 Court,
Miami, Florida 33172,
U.S.A.
Tel: +1 (305) 594 4994
Fax: +1 (305) 599 1140



BS EN ISO 9002 : 1994
Certificate No. Q09335



Printed in England Publication No. 113-10-96 **E**