



BELZONA® 5811 (IMMERSION GRADE)

INSTRUCCIONES DE USO

1. PARA GARANTIZAR UNA SOLDADURA MOLECULAR EFECTIVA

- i) **Superficies metálicas - Aplíquelo solamente a las superficies que se hayan limpiado por chorro.**
- a) Cepille la superficie para eliminar cualquier impureza y desengrase con un trapo empapado en **Belzona® 9111** (limpiador/desengrasador) o cualquier otro limpiador efectivo que no deje residuos, como metilo/etilo/cetona (MEC).
- b) Seleccione un abrasivo para obtener el nivel necesario de limpieza y un perfil de una profundidad mínima de 75 micrones.
- Utilice solamente un abrasivo angular.
- c) Limpie por chorro la superficie del metal para obtener el siguiente nivel de limpieza:
- ISO 8501-1 Sa 2½ - Decapado a fondo
Estándar americano acabado casi blanco SSPC SP 10
Estándar sueco Sa 2½ SIS 05 5900
- d) Después de limpiar por chorro, hay que revestir las superficies del metal antes de que tenga lugar la oxidación de la superficie.

SUPERFICIES IMPREGNADAS DE SAL

Las superficies del metal que han estado sumergidas en soluciones salinas durante algún periodo de tiempo, por ejemplo el agua del mar, hay que limpiarlas por chorro hasta obtener el estándar requerido y dejarlas durante 24 horas para que cualquier sal incrustada salga a la superficie; luego hay que lavarlas y volver a chorrearlas. Puede que tenga que repetir este proceso para asegurarse de que ha eliminado todas las sales.

ii) Superficies de hormigón

- a) Raspe la pintura, alquitrán o cualquier otra capa que pudiera haber.

- b) Toda superficie a la que le vaya a aplicar **Belzona® 5811** debe estar limpia, firme y seca. Lave el hormigón antiguo con detergente para eliminar los restos de aceite, grasa y polvo. Utilice agua limpia para enjuagar el detergente.
- c) Deje que el cemento fresco se solidifique durante al menos 28 días, o hasta que el contenido de humedad esté por debajo del 6% utilizando un Protímetro
- d) Limpiar por chorro o escarificar mecánicamente la superficie para quitar todo el material suelto.

2. CÓMO COMBINAR LOS COMPONENTES REACTIVOS

Verter todo el contenido del envase de Solidificador en el envase de la Base. Mezcle los dos bien para obtener un material uniforme libre de estrías.

NOTAS:

1. CÓMO MEZCLAR A BAJA TEMPERATURA

Para facilitar la mezcla cuando la temperatura del material esté por debajo de los 10°C, caliente los módulos de la Base y el Solidificador hasta que los contenidos alcancen una temperatura de 20 - 25°C.

2. APLICACIÓN A BAJAS TEMPERATURAS

El **Belzona® 5811** se puede aplicar por debajo de los 5°C pero es más sencillo aplicarlo en grandes superficies cuando la temperatura ambiente y la superficie que va hacer revestida están por encima de los 10°C.

3. CADUCIDAD

Belzona® 5811 se debe usar dentro de los plazos mostrados a continuación desde el inicio de la mezcla.

Temperatura	10°C	20°C	30°C
Utilice todo el material dentro de un plazo de	3 horas	2 horas	1¼ horas

4. CÓMO MEZCLAR PEQUEÑAS CANTIDADES

Para mezclar pequeñas cantidades de **Belzona® 5811** utilice:
3 partes de la Base por cada 1 parte de Solidificador por volumen.
5 partes de la Base por cada 1 parte del Solidificador por peso.

3. CÓMO APLICAR BELZONA® 5811

PARA OBTENER MEJORES RESULTADOS

No lo aplique cuando:

- La temperatura esté por debajo de los 5°C o la humedad relativa sea superior al 90%.
- Haya lluvia, nieve, niebla o neblina.
- Haya humedad en la superficie del metal o cuando exista la posibilidad de que la condensación posterior la deposite.
- Sea probable que el ambiente de trabajo tenga impurezas de aceite/grasa procedente de maquinaria adyacente o de humo de los radiadores de queroseno o de tabaco.

a) 1A CAPA

Aplique el **Belzona® 5811** directamente sobre la superficie preparada con una brocha de cerdas cortas o una rasqueta de goma, en 2 capas.

A fin de conseguir un grosor de película correcto de 250 micras por capa, aplicar el material a una media de 4,0 m² por litro.

b) 2A CAPA

Una vez haya aplicado la primera capa, aplique lo antes posible otra capa de **Belzona® 5811** como se ha explicado anteriormente en el punto (a). El tiempo será de 6 - 8 horas a 20°C. No espere más de 72 horas antes de aplicar la segunda capa, sea cual sea la temperatura. Si ocurriera esto, entonces habría que chorrear la superficie o restregarla antes de comenzar la aplicación.

APLICACIONES DE ROCIADO

En donde sea apropiado, **Belzona® 1341** podrá ser aplicado utilizando un sistema "airless" de alimentación plural. Típicamente debe ser empleado utilizando una proporción de 63:1 con un calentador en línea o líneas calientes capaces de elevar la temperatura del material hasta por lo menos 50°C (122°F). No se deberá añadir solvente. Por favor contacte a Belzona para información más específica."

EL RENDIMIENTO TEÓRICO ES:

El rendimiento teórico del sistema aplicado en dos (2) capas a un espesor de 200 micrones por capa será de 2.0 m² por litro.

RENDIMIENTOS PRACTICOS

En la práctica, el rendimiento esperado depende de muchos factores. En superficies ásperas como acero con picaduras y hormigón, el rendimiento práctico podría verse reducido hasta un 20%.

NOTAS:

LIMPIEZA

Debe limpiar las herramientas para mezclar, inmediatamente después de usarlas, con **Belzona® 9111** o cualquier otro disolvente efectivo como por ejemplo metilo etilo cetona (MEC). Limpie las brochas, pistolas de inyección y todo equipo de pulverización y cualquier otra herramienta de aplicación utilizando un disolvente adecuado como el **Belzona® 9121**, MEC, acetona o diluyente de celulosa.

DIFERENCIACIÓN ENTRE LAS CAPAS

Belzona® 5811 está disponible en negro y beige para facilitar la aplicación y reducir al mínimo las zonas no revestidas. Cuando en servicio, el color del recubrimiento puede cambiar.

4. ACABADO DE LA REACCIÓN MOLECULAR

El **Belzona® 5811** se solidifica bajo condiciones de frío y humedad por debajo de los 5°C. Sin embargo, el tiempo de solidificación depende de la temperatura ambiente, a menor temperatura mayor es el tiempo de solidificación.

Permita que se solidifique el **Belzona® 5811** según se indica a continuación, sometiéndolo a las condiciones indicadas.

Temperatura	Carga ligera	Carga mecánica/ termal máxima o inmersión en agua	Contacto con productos químicos
10°C 20°C 30°C	48 horas 24 horas 12 horas	14 días 3 días 2 días	21 días 7 días 5 días

INSTRUCCIONES DE USO E INFORMACION DE HIGIENE Y SEGURIDAD.

Por favor asegurese de leer y entender la hoja de Datos de Seguridad de Material relevante

Todas estas informaciones están basadas en el resultado de pruebas de laboratorios realizados durante largo tiempo y son exactas y fidedignas. Sin embargo, no podemos dar garantía sobre los resultados obtenidos con nuestros productos, aunque de antemano hayamos conocido el fin de la aplicación, y no podemos hacernos responsables si los resultados deseados no son logrados.

Copyright © 2002 por Belzona International Limited. Todos los derechos reservados. Ninguna parte de este texto protegido por el copyright citado podrá ser reproducido o utilizado en forma alguna o por ningún medio - gráfico, electrónico o mecánico, incluyendo fotocopias, grabación, mecanografiado o sistemas de almacenamiento y rebúsqueda de la información - sin la autorización del editor. Belzona® is a registered trademark.

Belzona® 5811 - Instrucciones De Uso (2)

Printed in England. Publication No. 07-02 E

Belzona Polymerics Ltd.,
Claro Road,
Harrogate, HG1 4AY, England.
Tel: +44 (0) 1423 567641
Fax: +44 (0) 1423 505967
E-Mail: belzona@belzona.co.uk

Belzona Inc.,
2000 N.W. 88 Court,
Miami, Florida 33172, U.S.A.
Tel: +1 (305) 594 4994
Fax: +1 (305) 599 1140
E-Mail: belzona@belzona.com



BS EN ISO 9002 : 1994
Certificate No. Q09335



www.belzona.com