



BELZONA® 5111 (CERAMIC CLADDING)

INSTRUCCIONES DE USO

1. PARA GARANTIZAR UNA SOLDADURA MOLECULAR EFECTIVA

A) ACERO Y OTRAS SUPERFICIES FERROSAS

i) Preparación de la superficie

El acero contaminado con material químico debe limpiarse debidamente por medio de lavado con agua a alta presión. Acero contaminado con aceite, grasa, etc. debe lavarse con mucho cuidado primero usando el disolvente **Belzona® 9121** (Universal Thinners). Para asegurarse de que se produzca contacto eléctrico entre el acero y le **Belzona® 6111** (Anodo Líquido), el acero que se va a tratar con debe limpiarse con chorro de **Belzona® 6111**.

Limpie por chorro la superficie del metal para obtener el siguiente nivel de limpieza:

ISO 8501-1 Sa 2½ - Decapado a fondo
Estándar americano acabado casi blanco SSPC SP 10
Estándar sueco Sa 2½ SIS 05 5900

El tipo de arenilla que se debe seleccionar para lijar depende de las condiciones del acero y del trabajo. Los abrasivos pueden ser metálicos o no-metálicos, y cuando se limpia de acuerdo a la norma requerida, se debe conseguir un perfil de una profundidad media de 75 micrones, hasta un máximo de 100 micrones.

ii) Mezclar Belzona® 6111

Belzona® 6111 es un material con dos componentes, una base y un solidificador. Inmediatamente después de limpiar a chorro la superficie de acero (ver Preparación de la superficie), prepare la **Belzona® 6111** para su aplicación, removiendo primero el componente de base para lograr una consistencia uniforme. Agregue lentamente todo el contenido del bote de solidificador, removiendo constantemente hasta que se haya mezclado completamente.

iii) Cómo aplicar la 1a capa de Belzona® 6111

(Para detalles en cuanto al rociado, ver al dorso)

Aplicar con una brocha limpia de cerda corta, de buena calidad, asegurándose de que se cubran uniformemente todos los bordes, grietas y cabezas de tornillo. Para lograr el espesor requerido de la capa seca, no hay que exceder la tasa media de cobertura práctica que se señala al dorso.

iv) Cómo aplicar la 2a capa de Belzona® 6111

Esto debe llevarse a cabo después de un mínimo de 16 horas y no más de 5 días después de la aplicación de la primera capa. Nuevamente, para lograr el espesor requerido de la capa seca, no hay que exceder la tasa media de cobertura práctica señalada.

B) SUPERFICIES DE CEMENTITA Y METÁLICAS NO FERROSAS

i) Preparación de la superficie

Asegúrese de que la superficie a tratar esté limpia, firme, y seca. Pasar una escobilla dura y raspar para quitar líquenes, musgo, toda pintura existente y material superficial suelto. Las superficies con mucha contaminación deben esterilizarse lavándose con fungicida. Quitar aceite y grasa con una solución de detergente.

Quitar cualquier contaminante químico usando abundante agua fresca y fría.

Eliminar con lija mecánica las partes levantadas de revoque u hormigón, y luego recoger todo el polvo.

LIJAR TODAS LAS SUPERFICIES CON MÁQUINA

Asegurarse de que el contenido de humedad de la pared sea de menos del 6% (para hormigón) o 12% (para revoque).

Dejar que se seque el revoque recién colocado hasta que el contenido de humedad, calculado con un profímetro, sea menos del 12%.

Al aplicar **Belzona® 5111** al revoque sin tratar, hay que poner primero una capa estabilizadora de cola de pegar papel tapiz.

Las superficies metálicas no ferrosas deben dejarse ásperas por medio de limpiado con chorro de arena o lija mecánica. Esta preparación debería sacar todo depósito superficial de óxido, y dejar una superficie áspera.

Hay que aplicar **Belzona® 5911** (Ceramic Conditioner) antes de que se produzca corrosión de la superficie.

ii) Mezclar Belzona® 5911

Verter todo el contenido del envase de Solidificador en el envase de la Base. Remover bien hasta que el material tenga una consistencia uniforme y aplicar antes de 8 horas, ya que después de este tiempo el material empezará a solidificarse.

iii) Cómo aplicar la 1a capa de Belzona® 5911

Aplicar solamente con una brocha limpia de buena calidad, con espesor uniforme. Como guía para obtener el espesor correcto de la capa, se debe procurar una tasa media de cobertura (ver Información Técnica). Dejar que se seque antes de proceder con el **Belzona® 5111**.

2. APLICACIÓN DE CAPAS POSTERIORES

i) Mezclar Belzona® 5111

Verter todo el contenido del envase de Solidificador en el envase de la Base. Remover bien hasta que el material tenga una consistencia uniforme y aplicar antes de 8 horas, ya que después de este tiempo el material empezará a solidificarse.

ii) Cómo aplicar Belzona® 5111

Aplicar con un espesor uniforme, usando exclusivamente una brocha limpia de buena calidad. Para guiarse en cuanto a lograr el espesor correcto de la capa, hay que observar la tasa media aproximada de cobertura (ver Especificaciones técnicas).

iii) Cómo aplicar la 2a capa de Belzona® 5111 (Sólo para superficies tratadas con Belzona® 6111)

La segunda mano de Belzona® 5111 puede aplicarse inmediatamente después de secarse la primera (ver Especificaciones técnicas). Ésta debe aplicarse de la misma manera que la primera capa.

1. SISTEMA DE ADHESIÓN

Para obtener una superficie antideslizante en suelos de hormigón, apropiado SOLAMENTE para tráfico ligero de peatones, se puede echar un poco de Belzona® 9221 (Surefoot Aggregate) al Belzona® 5911, estando éste húmedo todavía. Hay que completar el sistema de forma normal, aplicando la capa superior de Belzona® 5111 para sellar el Belzona® 9221. La densidad de aplicación del Belzona® 9221 tiene que ser de 0,5 kg a 1 kg por 26 m².

2. RESISTENCIA AL CALOR

Calor seco Máximo 200°C
Calor húmedo No recomendado bajo inmersión permanente, pero da resultados satisfactorios en situaciones de salpicaduras y derrames hasta los 60°C.

3. LÍMITES DE APLICACIÓN

No aplicar cuando la temperatura del ambiente o de la superficie esté a menos de 5°C o más de 30°C.

4. ALMACENAMIENTO

Una vez que se ha roto el sello de cualquier componente del Solidificador, su contenido debe ser usado en el plazo de 2 meses. Durante este periodo la tapa debe colocarse de nuevo después de usar el contenido.

5. APLICACIÓN CON ATOMIZADOR

Se recomienda que siempre se utilice brocha para aplicar Belzona® 5911. No obstante, se puede usar pistola para aplicar Belzona® 6111 y Belzona® 5111.

Para obtener la viscosidad necesaria para aplicación con pistola, es posible que se necesite diluir Belzona® 6111 con un máximo de 5% de su volumen de Belzona® 9121, y Belzona® 5111 con un máximo de 20% de su volumen de Belzona® 9121.

Un ejemplo típico para aplicar con un atomizador utilizando una pistola pulverizadora de alimentación a presión es:-DeViblist JGA 50 - 1, válvula de aire nº 30, Presión de pulverización de 40 - 50 libras por

pulgada cuadrada 2,8 - 3,5 Kg/cm² Presión del recipiente de 10 - 20 libras por pulgada cuadrada 0,7 - 1,4 Kg/m² con un suministro de aire de 0,27 m³/min. En todo momento hay que tener instalaciones adecuadas de ventilación y escape.

6. DILUCION

Cuando hace frío o viento, puede que se requiera diluir Belzona® 9121 por un máximo de 20% de su volumen para lograr la tasa media correcta de cobertura y espesor.

7. LIMPIEZA

Limpie con Belzona® 9121 todo el equipo utilizado para la aplicación inmediatamente después de utilizarlo. No basta con simplemente remojarlo en Belzona® 9121 ya que el Belzona® 5111 continúe endureciéndose químicamente aún cuando está sumergido en el líquido.

8. ESPECIFICACIONES TÉCNICAS

	Belzona® 6111	Belzona® 5911	Belzona® 5111
Colour	Grís o Azul	Blanco o Gris	Blanco o Gris
Acabado	Mate	Mate	Brillo intenso
Proporción de Mezcla: Por Volumen Por Peso	Base : Solidificador 2.5 : 1 8.6 : 1	Base : Solidificador 5 : 1 6.7 : 1	Base : Solidificador 2.25 : 1 3.3 : 1
Vida útil una vez mezclados Mezclar at 20°C	2 días	8 horas	8 horas
Aplicarse	Brocha o pistola	Brocha	Brocha o pistola
Número de capas	2	1	2 Ferricos 1 No ferricos
Espesor de la capa por mano Calor húmedo Calor seco Seco al tacto Seco y lo suficientemente endurecido para la aplicación de capas posteriores Tiempo máximo para la aplicación de capas posteriores (1) Tratamiento completo	76 micrones 38 micrones 10 - 15 mins. 16 horas 5 días 7 días	125 micrones 38 micrones 2 horas 8 horas 2 días 7 días	70 micrones 38 micrones 6 horas 8 horas 2 días 7 días
Se citan a continuación las proporciones de cobertura práctica (2) Acero	1.8 m ²	-	14.0 m ²
Aluminio	-	8.0 m ²	14.0 m ²
Amianto Nuevo	-	7.5 m ²	12.0 m ²
Hormigón Liso	-	6.0 m ²	11.0 m ²
Yeso	-	6.0 m ²	12.0 m ²
Ladrillo Liso	-	6.0 m ²	10.0 m ²

Notas

(1) Si se excede el tiempo máximo para pintar encima, hay que lijar suavemente la superficie y eliminar el polvo suelto antes de aplicar la capa siguiente.

(2) La tasa de cobertura varía según la aspereza, porosidad y perfil de la superficie, además del método de aplicación y la habilidad del operador. Las cifras señaladas más arriba sirven de guía solamente.

Todas estas informaciones están basadas en el resultado de ensayos de laboratorios realizados durante largo tiempo. Son exactas y dignas. Sin embargo, no podemos dar garantía sobre los resultados obtenidos con nuestros productos, aunque de antemano hayamos conocido el fin de la aplicación, y no podemos hacernos responsables si los resultados apetecidos no se logran.

Copyright © 1996 por Belzona International Limited. Todos los derechos reservados. Algunas partes de estos textos poseen copyright © 1995 de Belzona International Limited. Ninguna parte de este texto protegido por el copyright citado puede ser reproducido o utilizado en forma alguna o por ningún medio - gráfico, electrónico o mecánico, incluyendo fotocopiado, grabación, mecanografiado o sistemas de almacenamiento y búsqueda de la información - sin la autorización del editor.

Belzona® is a registered trademark

Belzona® 5111 - Instrucciones De Uso (2)

Belzona Polymeric Ltd.,

Claro Road,
Harrogate, HG1 4AY,
England.
Tel: +44 (0) 1423 567641
Fax: +44 (0) 1423 505967

Belzona Inc.,

2000 N.W. 88 Court,
Miami, Florida 33172,
U.S.A.
Tel: +1 (305) 594 4994
Fax: +1 (305) 599 1140



BS EN ISO 9002 : 1994
Certificate No. Q09335



Printed in England Publication No. 106-10-96 E