



BELZONA® 4141 (MAGMA-BUILD)

INSTRUCCIONES DE USO

1. PARA GARANTIZAR UNA SOLDADURA MOLECULAR EFECTIVA

Toda superficie a la que le vaya a aplicar **Belzona® 4141** debe estar limpia, firme y seca. Lave el hormigón antiguo con detergente para eliminar los restos de aceite, grasa y polvo. Utilice agua limpia para enjuagar el detergente.

Raspe la pintura, alquitrán o cualquier otra capa que pudiera haber.

Deje que el cemento fresco se solidifique durante al menos 28 días, o hasta que el contenido de humedad esté por debajo del 6% utilizando un Protímetro.

Cepille los salientes verticales con un cepillo de cerdas de alambre para eliminar el material que quede suelto en la superficie.

Las superficies horizontales de hormigón y de cemento fresco mostrarán el fenómeno de lechosidad de la superficie y se debe eliminar mediante el uso de una escafificadora mecánica.

Restriegue las superficies metálicas para eliminar el óxido que pudiera haber suelto y la pintura descascarillada y a continuación ráspelas mediante una limpieza por chorro, un amolado o cualquier otro método apropiado para obtener una superficie metálica brillante bien raspada. Pase la aspiradora para limpiar todo el polvo que se haya podido generar durante las técnicas de preparación.

ZONAS DONDE BELZONA® 4141 NO DEBERÍA ADHERIRSE
Aplique una capa fina de **Belzona® 9411** (Agente Separador) y déjelo secar durante unos 15 ó 20 minutos antes de proceder a efectuar el siguiente paso. Para las superficies porosas deberá sellarlas primero con un barniz de laca adecuado como por ejemplo Shellac o un esmalte de celulosa antes de tratarlas con **Belzona® 9411**.

2. ACONDICIONAMIENTO

Vierta todo el contenido del **Belzona® 4911** (Acondicionador Magma TX) Solidificador en el **Belzona® 4911** Base y agítelos bien hasta que queden bien mezclados. Acto seguido aplique, cepillándolo, el Acondicionador a la superficie que va a ser tratada con **Belzona® 4141** sin exceder una zona de 1,1 m² por unidad.

1. CÓMO MEZCLAR PEQUEÑAS CANTIDADES

Para mezclar pequeñas cantidades de **Belzona® 4911** utilice:

2 partes de la Base por cada 1 parte de Solidificador por volumen.

2. La aplicación del Acondicionador y de capas posteriores se debe completar dentro de los plazos indicados a continuación:

Temperatura	Vida útil una vez mezclados	Tiempo mínimo para la aplicación de capas posteriores	Tiempo máximo para la aplicación de capas posteriores*
5°C	230 mins	La aplicación puede empezar después de que haya sido aplicado el Acondicionador	6 horas
10°C	105 mins		6 horas
15°C	55 mins		6 horas
20°C	45 mins		6 horas
25°C	32 mins		6 horas

* Si se excede el tiempo máximo para la aplicación de capas posteriores para el **Belzona® 4911**, deberá restregar la superficie solidificada y aplicar una nueva capa de **Belzona® 4911**.

3. CÓMO COMBINAR LOS COMPONENTES REACTIVOS

Se pueden mezclar en el cubo grande que se le suministra, pero debido al tamaño y la dureza de los materiales mezclados, es necesario utilizar una mezcladora mecánica para asegurarse de que quedan totalmente mezclados.

Vierta aproximadamente la mitad del componente Base y todo el componente Solidificador en el contenedor para mezclas y comience a mezclar.

Una vez se haya obtenido una fusión inicial, añada lentamente el resto del material Base y mézclelo bien durante aproximadamente 5 minutos, o hasta que obtenga un color y una consistencia uniformes. Durante este proceso deberá detener la mezcladora periódicamente y retirar la paleta de mezclas y limpiarla antes de seguir mezclando.

CADUCIDAD

Belzona® 4141 se debe usar dentro de los plazos mostrados a continuación desde el inicio de la mezcla.

Temperatura	Utilice todo el material dentro de un plazo de
10°C	3 horas
15°C	1 1/2 hora
20°C	1 horas
25°C	45 mins

Para que el **Belzona® 4141** sea utilizable durante más tiempo, extienda el material en una lámina de polietileno y guárdelo en un lugar fresco en donde no le de la luz del sol.

CÓMO MEZCLAR PEQUEÑAS CANTIDADES

Para mezclar pequeñas cantidades de **Belzona® 4141** utilice:
7 partes de la Base por cada 1 parte del Solidificador por peso.
10 partes de la Base por cada 1 parte de Solidificador por volumen.

Para su mayor comodidad con este producto se suministran contenedores medidores con capacidad para 1 litro y 100 cm³. Cuando esté midiendo, el componente Base deberá estar firmemente comprimido en el contenedor naranja de 1 litro.

CAPACIDAD DE VOLUMEN DEL BELZONA® 4141 MEZCLADO

11,000 cm³ / 8kg.

4. CÓMO APLICAR BELZONA® 4141

El **Belzona® 4141** mezclado se aplica mejor con la mano enguantada empujando firmemente el material en las zonas que hay que reconstruir haciendo que el **Belzona® 4141** sobresalga de la zona reconstruida.

Todas estas informaciones están basadas en el resultado de ensayos de laboratorios realizados durante largo tiempo. Son exactas y dignas. Sin embargo, no podemos dar garantía sobre los resultados obtenidos con nuestros productos, aunque de antemano hayamos conocido el fin de la aplicación, y no podemos hacernos responsables si los resultados apetecidos no se logran.

Copyright © 1996 por Belzona International Limited. Todos los derechos reservados. Algunas partes de estos textos poseen copyright © 1995 de Belzona International Limited. Ninguna parte de este texto protegido por el copyright citado puede ser reproducido o utilizado en forma alguna o por ningún medio - gráfico, electrónico o mecánico, incluyendo fotocopiado, grabación, mecanografiado o sistemas de almacenamiento y búsqueda de la información - sin la autorización del editor.

Belzona® is a registered trademark

Belzona® 4141 - Instrucciones De Uso (2)

A continuación se puede lograr el acabado con una espátula de acero u otra herramienta similar. Para obtener óptimos resultados, moje la espátula o herramienta continuamente con agua limpia.

1. LÍMITES DE APLICACIÓN

Belzona® 4141 se puede aplicar siempre que la temperatura sea de entre 5°C y 25°C.

2. SUPERFICIES HÚMEDAS

Se puede aplicar **Belzona® 4141** a superficies húmedas pero la adhesión será aproximadamente un 75% de la obtenida en una superficie seca.

3. APLICACIÓN DE OTRA CAPA DE BELZONA® 4141

Cuando esto sea necesario, se debe llevar a cabo lo más rápidamente posible después de que la primera capa esté lo suficientemente dura como para aceptar encima una segunda capa y siempre antes de que transcurra el tiempo máximo para la aplicación de capas posteriores, que es de 6 horas.

Una vez que haya transcurrido este tiempo, deberá restregar el **Belzona® 4141** de la superficie antes de llevar a cabo ninguna otra aplicación.

Siempre debe, cualquiera que sea el caso, acondicionar la superficie con **Belzona® 4911** (sírvase consultar la sección 2) antes de aplicar el **Belzona® 4141**.

4. CÓMO CAMBIAR EL COLOR

Belzona® 4141 se suministra en color gris hormigón pero se puede colorear tanto como lo requiera mezclando con la arena y la grava un aditivo colorante tipo cemento en polvo como Cementone o Trumix Colour Pack. A modo de orientación, es suficiente con añadir de 0,5 a 1% por peso del colorante para darle un color fuerte.

5. LIMPIEZA

Debe limpiar las herramientas para mezclar, inmediatamente después de usarlas, con **Belzona® 9111** o cualquier otro disolvente efectivo como por ejemplo metilo etilo cetona (MEC). Limpie las brochas, pistolas de inyección y todo equipo de pulverización y cualquier otra herramienta de aplicación utilizando un disolvente adecuado como el **Belzona® 9121**, MEC, acetona o diluyente de celulosa.

5. ACABADO DE LA REACCIÓN MOLECULAR

Permita que se solidifique el **Belzona® 4141** según se indica a continuación, sometiéndolo a las condiciones indicadas.

Temperatura	5°C	15°C	25°C
Dimensionalmente estable	20 horas	9 horas	5 horas
Para una dureza mecánica total	7 días	2 días	1 día
Total resistencia a productos químicos	24 días	12 días	7 días

Belzona Polymeric Ltd.,
Claro Road,
Harrogate, HG1 4AY,
England.
Tel: +44 (0) 1423 567641
Fax: +44 (0) 1423 505967



BS EN ISO 9002 : 1994
Certificate No. Q09335

Belzona Inc.,
2000 N.W. 88 Court,
Miami, Florida 33172,
U.S.A.
Tel: +1 (305) 594 4994
Fax: +1 (305) 599 1140



Printed in England Publication No. 99-10-96 E