



# BELZONA® 1141 (CONDUCTIVE METAL)

## INSTRUCCIONES DE USO

### 1. PARA GARANTIZAR UNA SOLDADURA MOLECULAR EFECTIVA

**APLÍQUESE SOLAMENTE EN SUPERFICIES LIMPIAS, FIRMES, SECAS Y BIEN RUGOSAS.**

- Cepille la superficie para eliminar cualquier impureza y desengrase con un trapo empapado en **Belzona® 9111** (limpiador/desengrasador) o cualquier otro limpiador efectivo que no deje residuos, como metilo/etilo/cetona (MEC). Utilice una llama para eliminar el aceite de las superficies muy impregnadas.
- Raspe la superficie mediante una limpieza por chorro, rayado o amolado. La preparación de la superficie debe garantizar la total eliminación de todo resto de pintura y capas de óxido para el contacto eléctrico con el sustrato.
- Por último, vuelva a desengrasarla. Utilice trapos limpios para no esparcir las impurezas.

**ZONAS DONDE BELZONA® 1141 NO DEBERÍA ADHERIRSE**

Aplique una capa fina de **Belzona® 9411** (Agente Separado) y déjelo secar durante unos 15 ó 20 minutos antes de proceder a efectuar el siguiente paso.

### 2. CÓMO COMBINAR LOS COMPONENTES REACTIVOS

Transfiera todo el contenido de los módulos de la Base y el Solidificador a la Superficie de Trabajo Belzona. Mezcle los dos bien para obtener un material uniforme libre de estriaciones.

#### CÓMO MEZCLAR A BAJA TEMPERATURA

Para facilitar la mezcla cuando la temperatura del material esté por debajo de los 5°C, caliente los módulos de la Base y el Solidificar hasta que los contenidos alcancen una temperatura de 20 - 25°C.

#### CADUCIDAD

**Belzona® 1141** se debe usar dentro de los plazos mostrados a continuación desde el inicio de la mezcla.

Temperatura	5°C	15°C	25°C
Utilice todo el material dentro de un plazo de	60 min	40 min	25 min

#### CÓMO MEZCLAR PEQUEÑAS CANTIDADES

Para mezclar pequeñas cantidades de **Belzona® 1141** utilice: 3 partes de la Base por cada 1 parte de Solidificador por volumen.

4,3 partes de la Base por cada 1 parte del Solidificador por peso.

#### CAPACIDAD DE VOLUMEN DEL BELZONA® 1141 MEZCLADO

833 cc per 1,5kg.

### 3. CÓMO APLICAR BELZONA® 1141

#### PARA OBTENER MEJORES RESULTADOS

No lo aplique cuando:

- La temperatura esté por debajo de los 5°C o la humedad relativa sea superior al 90%.
- Haya lluvia, nieve, niebla o neblina.
- Haya humedad en la superficie del metal o cuando exista la posibilidad de que la condensación posterior la deposite.
- Sea probable que el ambiente de trabajo tenga impurezas de aceite/grasa procedente de maquinaria adyacente o de humo de los radiadores de queroseno o de tabaco.

#### PARA RECONSTRUIR

- Aplique el **Belzona® 1141** directamente sobre la superficie preparada con el aplicador de plástico o la espátula suministrados. Haga presión hacia abajo para rellenar todas las grietas, sacar el aire ocluido y garantizar el máximo de contacto con la superficie.
- Déle la forma correcta al **Belzona® 1141** con el aplicador de plástico; otra posibilidad es dejarlo solidificar y darle forma a continuación.

#### PARA UNIR

- Aplique una línea de trazo fino de **Belzona® 1141** a las dos superficies que vaya a unir.
- Presiónelas entre sí para hacer rezumar el exceso de **Belzona® 1141** y ráspele.

#### PARA REPARAR

- Extienda el **Belzona® 1141** sobre el **Belzona® 9341** (Cinta de Refuerzo).

- b) Aplique el vendaje a la zona que desee reparar con la cara revestida adyacente al sustrato.
- c) Aplique una capa final de **Belzona® 1141** sobre el **Belzona® 9341** (Cinta de Refuerzo).

#### LIMPIEZA

Debe limpiar las herramientas para mezclar, inmediatamente después de usarlas, con **Belzona® 9111** o cualquier otro disolvente efectivo como por ejemplo metilo etilo cetona (MEC). Limpie las brochas, pistolas de inyección y todo equipo de pulverización y cualquier otra herramienta de aplicación utilizando un disolvente adecuado como el **Belzona® 9121**, MEC, acetona o diluyente de celulosa.

## 4. ACABADO DE LA REACCIÓN MOLECULAR

Permita que se solidifique el **Belzona® 1141** según se indica a continuación, sometiéndolo a las condiciones indicadas.

Temperatura	Movimiento o uso que no implique carga o inmersión	Darle forma y/o carga ligera	Carga eléctrica, mecánica o termal máxima	Inmersión en productos químicos
10°C	10 horas	1 días	3 días	12 días
15°C	5 horas	12 horas	2 días	7 días
20°C	2 1/2 horas	4 horas	1 día	4 días
25°C	2 horas	3 horas	16 horas	21/2 días
30°C	1 hora	2 1/2 hora	12 horas	11/2 días

Estos tiempos son para un grosor de aproximadamente 6 mm; deberán reducirse para secciones de mayor grosor y ampliarse para secciones más delgadas.

## 5. APLICACIÓN DE OTRA CAPA DE BELZONA® 1141

Cuando haga falta otra capa de **Belzona® 1141**, ésta se debe aplicar lo antes posible después de la primera capa. Una vez que **Belzona® 1141** quede dimensionalmente estable, entonces hay que raspar la superficie o la adhesión entre capas quedará reducida.

Todas estas informaciones están basadas en el resultado de ensayos de laboratorios realizados durante largo tiempo. Son exactas y didedignas. Sin embargo, no podemos dar garantía sobre los resultados obtenidos con nuestros productos, aunque de antemano hayamos conocido el fin de la aplicación, y no podemos hacernos responsables si los resultados apetecidos no se logran.

Copyright© 1996 por Belzona International Limited. Todos los derechos reservados. Algunas partes de estos textos poseen copyright © 1995 de Belzona International Limited. Ninguna parte de este texto protegido por el copyright citado puede ser reproducido o utilizado en forma alguna o por ningún medio - gráfico, electrónico o mecánico, incluyendo fotocopiado, grabación, mecanografiado o sistemas de almacenamiento y busca de la información - sin la autorización del editor.

Belzona® is a registered trademark.

### Belzona® 1141 - Instrucciones De Uso (2)

**Belzona Polymerics Ltd.,**  
Claro Road,  
Harrogate, HG1 4AY,  
England.  
Tel: +44 (0) 1423 567641  
Fax: +44 (0) 1423 505967

**Belzona Inc.,**  
2000 N.W. 88 Court,  
Miami, Florida 33172,  
U.S.A.  
Tel: +1 (305) 594 4994  
Fax: +1 (305) 599 1140



BS EN ISO 9002 : 1994  
Certificate No. Q09335



Printed in England. Publication No. 75-10-96 **E**